

Polyamid 66 mit Kohlenstofffasern, hitzestabilisiert, naturfarben (schwarz)

Allgemeine Eigenschaften		Prüfnorm	Prüfung an	Einheit	Typischer Wert
Dichte		ISO 1183-3		g/cm³	1,28
Wasseraufnahme	23°C / 24h	ISO 62	MPTS ISO 3167 A	%	<1,0
Verarbeitungsschwindung (transversal)		ISO 294	⊥ 60x60x2 mm	%	0,7
Verarbeitungsschwindung (parallel)		ISO 294	60x60x2 mm	%	0,1
Brandverhalten		UL 94	1/16"		(HB)
Mechanische Eigenschaften bei NK 23°C / 50% r.F.					
Zugfestigkeit	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	MPa	270
Dehnung bei Maximalkraft	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	%	2
Elastizitätsmodul	dry, @1 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	GPa	24
Biegefestigkeit	dry, @10 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	MPa	360
Biegedehnung bei Maximalkraft	dry, @10 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	%	2,5
Elastizitätsmodul	dry, @2 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	GPa	19
Schlagzähigkeit	dry	ISO 179 1fU	80x10x4mm	kJ/m²	63
Schlagzähigkeit	-30°C	ISO 179 1fU	80x10x4mm	kJ/m²	45
Schlagzähigkeit gekerbt	dry	ISO 179 1eA	80x10x4mm	kJ/m²	14
Schlagzähigkeit gekerbt	-30°C	ISO 179 1eA	80x10x4mm	kJ/m²	11
Thermische Eigenschaften					
Vicat-Erweichungstemperatur	VST A	DIN ISO 306	MPTS ISO 3167 A	°C	260
Formbeständigkeitstemperatur	HDT A	ISO 75	molded sample	°C	250
Dauergebrauchstemperatur	20.000 h	IEC 60216	MPTS ISO 3167 A	°C	120
Gebrauchstemperatur	during lifetime max. 200h		MPTS ISO 3167 A	°C	160
Thermischer Ausdehnungskoeffizient		ISO 11359	10x8x4 mm	10⁻⁵/K	1,4
Thermische Leitfähigkeit (in plane)	hot disk	ISO 22007	60x60x3 mm	W/mK	1,2
Elektrische Eigenschaften					
Isolationswiderstand Barrenelektrode	R25	DIN IEC 60167	MPTS ISO 3167 A	Ω	≤10³
Oberflächenwiderstand	ROB	DIN IEC 60093	Ronde 60x4mm	Ω	10²

Typische Funktionalität



Hochfeste, hochsteife Funktionsteile; niedriger Ausdehnungskoeffizient. Reduktion des Trägheitsmoments bei Ersatz von Metallteilen. Elektrisch leitfähig, geeignet zur dauerhaften Ableitung statisch generierter Elektrizität. Für Präzisionsteile mit hoher Maßhaltigkeit und geringer Verzugsneigung, bei engen Toleranzen.

Polyamid 66
**mit Kohlenstofffasern, hitzestabilisiert, naturfarben
(schwarz)**
Empfohlene Verarbeitungsbedingungen
Vortrocknung

Eine Vortrocknung des Granulates mit einem geeigneten Trockner unmittelbar vor der Verarbeitung ist anzuraten. Das Granulat kann Feuchtigkeit aus der Luft annehmen.

Trocknertyp	Temperatur °C	Trocknungsdauer h
Trockenlufttrockner	75	6 - 16
Vakuum-Trockner	105	4 - 6

Verarbeitung

Zone 1	°C	290 - 310
Zone 2	°C	290 - 310
Zone 3	°C	290 - 310
Düse	°C	280 - 300
Werkzeug	°C	90 - 120
Massetemperatur	°C	290

Im Allgemeinen kann dieses Produkt unter Beachtung üblicher technischer Regeln auf herkömmlichen Spritzgießmaschinen verarbeitet werden. Wenn vorhanden, können die zugesetzten Faser- und Füllstoffe abrasiv wirken. In diesem Fall sollten Zylinder und Schnecke gegen Verschleiß geschützt sein, wie es bei der Verarbeitung von verstärkten thermoplastischen Werkstoffen üblich ist. Längere Verweilzeiten der Schmelze im Zylinder sind zu vermeiden. Bei Unterbrechungen Temperaturen absenken!

Lieferform & Lagerung

Wenn nicht anders angegeben wird als Zylindergranulat mit einer Schnittlänge von ca. 3 mm in Siegelverschlußsäcken auf Palette geliefert. Die Lagerung sollte in trockenen und normal temperierten Räumen erfolgen.

Weitere Hinweise

Bei der Verarbeitung sollte die Feuchtigkeit 0,05% nicht überschreiten, da sonst molekularer Abbau und Oberflächenfehler (z.B. Schlieren) auftreten können. Zu hohe Vortrocknungstemperaturen können Verfärbungen bewirken. Die angegebenen Verarbeitungshinweise stellen lediglich eine Empfehlung für den allgemeinen Einsatz dar. Durch die große Vielfalt an Maschinen, Teilegeometrien, das Teilevolumen, etc. können je nach Anwendung andere Einstellungen erforderlich sein. Für weiterführende Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

01114 24 12 19

Europe and Head Office

Lehmann&Voss&Co. KG
 Alsterufer 19
 20354 Hamburg
 Germany
 Tel +49 40 44 197-0
 Email: luvocom@lehvoss.de

North America

LEHVOSS North America, LLC
 185 South Broad Street
 Pawcatuck, CT 06379
 USA
 Tel +1-855-681-3226
 Email: info@lehvoss.us

Asia

LEHVOSS (Shanghai) Chemical Trading Co., Ltd.
 Unit 4805, 8 Xingyi Road
 Changning District, Shanghai 200336
 China
 Tel +86 21 62785181
 Email: info@lehvoss.cn

