PA66 POLYBEST® 66 PD GF30 HY HS SCHWARZ / BLACK

Technisches Datenblatt / technical data sheet

PA 66 – 30% GLASS FIBER – HYDROLYSIS STABILIZED – HEAT STABILIZED
PA 66 – 30% GLASFASER – HYDROLYSESTABILISIERT - WÄRMESTABILISIERT

Eigenschaften Properties		Norm Standard	Einheit Unit	Wert Value
Physikalische und Thermische Eigenschaften / Physical and Thermal properties				
Dichte / Density		ISO 1183	g/cm³	1,36
Schmelztemperatur / Melting point		DSC	°C	260
Schwindung / Mold shrinkage (average)		ISO 294-4	%	0,3 – 0,7
Feuchtigkeit / Moisture absorption (equilibrium)	23°C – 50% RH	ISO 62	%	1,8
Vicat Erweichungstemperatur A / Vicat softening temperature A	9,8 N	ISO 306	°C	255
Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temperature	0,45 MPa	ISO 75-2	°C	250
Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temperature	1,81 MPa	ISO 75-2	°C	245
Hitzebeständigkeit (Balltest) / Heat resistance (ball pressure test)		IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
Dauergebrauchstemperatur (ohne Beanspruchung) / Continuous use temperature (without load)	20.000 h	IEC 60216	°C	125
Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties				
Streckspannung / Tensile strength at yield		ISO 527	MPa	-
Reißfestigkeit / Tensile strength at break		ISO 527	MPa	180
Zug E-Modul / Tensile modulus		ISO 527	MPa	9800
Streckdehnung / Tensile strain at yield		ISO 527	%	-
Bruchdehnung / Tensile strain at break		ISO 527	%	3,0
Izod Kerbschlagzähigkeit / Izod notched impact strength		ISO 180/A	kJ/m²	11,5
Izod Schlagzähigkeit / Izod unnotched impact strength		ISO 180/U	kJ/m²	70
Elektrische Eigenschaften und Flammschutz / Electrical properties and Flame retardancy				
Brennverhalten / Flammability	3,0 / 1,5 / 0,8mm	UL 94	-	HB / HB / -
Kriechstromfestigkeit / Comparative tracking index (CTI)		IEC 60112	V	575
Burning rate / Brandrate		FMVSS302 ISO 3795	mm/min	<100
Glühdrahttest Brennverhalten / Glow wire flammability index	GWFI - 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650

Verarbeitungshinweise (Richtwerte) / Molding conditions (suggested)		
Trocknungstemperatur / Drying temp. ≥ 3h / 90 - 115°C	Verarbeitungstemperatur / Molding temp. 260 - 295°C	Formtemperatur / Mold temperature 70 - 90°C

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere AGB (einzusehen auf unserer Homepage www.telko.com/de)

All information given on the characteristics of the products is given to the best of our knowledge. It does not release the buyer from making his own investigations and tests to confirm the applicability for the purpose intended. Solely the buyer is responsible for the processing, application and utilisation of the products, and must observe the laws and government regulations and the consequential rights of any third party. The test results mentioned are approximate values only and have been determined on standardized test specimen. All values can be affected by colouring the processing conditions and the mould design. At all times our general terms and conditions of sale to apply (please see on our homepage www.telko.com/de

Erstellungsdatum / date of issue 07.07.2026

Revisionsdatum / date of revision 07.07.2026

The ASPO Company

Telko Germany GmbH & Co. KG
Senefelder Ring 84, 21465 Reinbek
Deutschland

Telefon +49 (0)40 713760-0
E-Mail info.germany@telko.com
Web - www.telko.com

HR B 1738 Reinbek
USt.-ID DE 135509272
Steuer-Nr.: 30 289 18901